



医疗器械组装用胶粘剂

用于医疗器械组装的Hanarey（瀚纳瑞）胶粘剂为医疗器械制造商提供高效的成本节约解决方案。UV胶系列在数秒内即可在UV和可见光下固化，而环氧胶系列通过加热固化，不仅提供卓越的粘接强度和耐化学性，还确保长期的可靠性。这些胶粘剂符合医疗行业严格的标准，确保生物相容性，广泛适用于各类医疗设备的精密组装。

我们的医疗器械组装用胶粘剂能够粘合近似或异种基材，有助于优化组装速度，提高产量，并且兼容伽马、Eto和电子束灭菌。

主要应用

- 针头粘接
- 管路组装
- 导管粘接
- 呼吸器具面罩组装



选型推荐

产品牌号	特性 / 应用	粘度, cP	硬度	拉伸断裂强度, psi	断裂伸长率, %
CSA4435	<ul style="list-style-type: none"> 针头粘接用胶 中等粘度, 高触变性, 可减少液体产品涂覆后的位移 对玻璃、多种塑料和大部分金属有优秀的粘接力 	3,750	D60	2,600	250
CSA4445	<ul style="list-style-type: none"> 针头粘接用胶 低粘度透明液体, 快速固化 对玻璃、多种塑料和大部分金属有优秀的粘接力 	120	D75	2,785	46
CSA4535	<ul style="list-style-type: none"> 针头粘接用胶 高粘度, 高触变性, 可减少液体产品涂覆后的位移 对玻璃、多种塑料和大部分金属有优秀的粘接力 	9,000	D55	2,118	132
CSA4545-1	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装 适用于要求快速固化、柔韧性好、高粘接力和耐蒸汽压力灭菌应用 	100	D75	2,538	149
CSA4545-3		300	D65	2,596	180
CSA4545-7		700	D65	2,161	176
CSA5185	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装 低粘度, 快速固化 适用于TPU、塑化PVC和不锈钢等需要大间隙填充能力的应用和柔性接头 	430	D75	2,511	26
CSA5187	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装 低粘度, 快速固化, 高柔韧性 粘接TPU、塑化PVC和热固性橡胶等需要大间隙填充能力的应用和柔性接头 	190	D65	2,116	221
CSA5728	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装用胶 胶水固化后具有较高的透明度, 可用于粘接、灌封对外观要求较高的医疗器械产品 对玻璃、多种塑料和大部分金属有优秀的粘接力 	2,000	D78	2,175	81
CSA5728-3		300	D85	6,382	5.2
CSA5918	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装用胶 中等粘度, 可UV快速固化 对玻璃、多种塑料和大部分金属有优秀的粘接力 	4,700	D75	4,351	149
CSA5919		11,000	D75	4,786	190
CSA5921	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装用胶 低粘度的紫外线固化型胶粘剂 可用于粘接PC、PVC、TPU、SS等基材 	103	D80	N/A	N/A
CSA5924	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装用胶 胶水固化后具有较高的透明度, 可用于粘接、灌封对外观要求较高的医疗器械产品 对玻璃、多种塑料和大部分金属有优秀的粘接力 	800	D77	2,277	1.5
CSA5933	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装用胶 中等粘度, 在365nm LED光下固化速度极快 适用于需要大间隙填充能力和高透明度的PC、PVC、不锈钢等材料的粘接 	300	D80	5,802	8.1
CSA6250	<ul style="list-style-type: none"> 通用型医疗器械组装用胶 单组分热固环氧胶粘剂, 低温加热固化 对不透明的玻璃、塑料、金属等多种基材有优秀的粘接力 	83,000	D87	4,931	3.7

